

Notstromanlage 11 kVA mit Hatz Diesel 2 L 31 C Set 1

Ausführung

Aggregattyp:	stationär	Ausführung	Kufenrahmen
---------------------	-----------	-------------------	-------------

Technische Daten Motor

Motorhersteller:	Hatz	Motortyp:	2 L 31 L
Motor Nr.:	681188001834	Motorleistung:	
Kühlung:	Luftgekühlt	Anlassung:	Elektrisch 24 V DC
Drehzahl:	1500 U/min	Kraftstoff:	Diesel

Technische Daten Generator:

Generatorhersteller:	Siemens	Generortyp:	1 FH 3166 4CA 46Z
Gen. Nr.:	8L63611301005	Generatorleistung:	11 kVA
Spannung:	400 / 231 Volt	Leistungsfaktor:	cos. - phi 0,8
Drehzahl:	1500 U/min		

Schaltanlage

Ausführung:	Automatischer Start	Funktionen:	Notstrombetrieb
Schalter:	Netz/Generatorschalter 4 polig	Lieferung:	Wird lose mitgeliefert
Breite ca. mm:	800	Tiefe ca. mm:	400
Höhe ca. mm:	1.800		

Tank

Tankausführung:		Höhe ca. mm:	
Breite ca. mm:		Inhalt / Liter:	
Tiefe ca. mm:			

Abmessungen des Aggregats:

Länge ca. mm:	1.350	Höhe ca. mm:	930
Breite ca. mm:	730	Gewicht ca. KG:	600

Nutzung

Zustand:	Neuwertig	Baujahr:	verk
Lieferzeit:	sofort Verl / Kaunitz	Preis netto in €:	auf Anfrage:
Betriebsstunden:	175		
Standort:	Verl - Deutschland		
Lagernummer:		Reserviert:	

Lieferumfang

Leider schon verkauft: 15. 10. 2009 | Komplette, bereits demontierte, neuwertige vollautomatische Netzersatzanlage aus dem Bestand der deutschen Telekom. Mit luftgekühlten gekapselten Hatz Supra Silent 2 Zylinder Motoren. Die gesamte Notstromanlage wurde regelmäßig gewartet. Hersteller der Netzersatzanlage ist die Firma Bosch. Die erste Inbetriebnahme erfolgte 1995.

Im losen Lieferumfang ist enthalten:

- 1 St. Abgasverrohrung einschl. einem zusätzlichem Hochleistungsschalldämpfer Länge 1.700 mm Durchmesser 300 mm
- 1 St. Batteriegestell Abmessungen L = 600mm x B =580 mm H = 500 mm
- 1 St. Notstromschaltanlage für den vollautomatischen Netzersatzbetrieb mit Batterieladegerät Jalousiesteuerung
- 1 St. Tankanlage als Standtank mit einem Inhalt von 500 Liter mit zusätzlicher Stützpumpe 24 Volt und Auffangwanne, Grenzwertgeber, optischer Inhaltsanzeige, sowie einer Handflügelzellenpumpe für die externe Betankung z. B. aus einem Kanister. Abmessungen B = 1.400mm x T =400 mm H = 1.700 mm

Produktbilder





